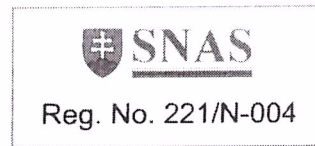
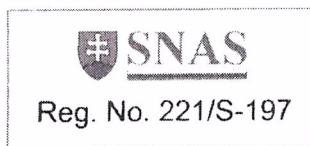




MM Team s. r. o.
Langsfeldova 18, 811 04 Bratislava
Tel/Fax: 02 5465 1701/1702
E-mail: mmteam@mmteam.sk
www.mmteam.sk
IČO: 44 141 297
IČ DPH: SK2022606223



NEA – označenie neakreditovanej skúšky/výsledku
SUB – označenie výsledku dodaného subdodávateľom analýzy

**Správa o diskontinuálnom oprávnenom meraní emisií
z technologických zariadení spoločnosti PPS Group a.s., Detva**
(meranie hodnôt emisných veličín ZL v odpadových plynoch z lakovacej a sušiacej kabíny
Lakovne haly H9)

Názov akreditovaného skúšobného laboratória /
oprávnenej osoby (podľa § 58 ods. 2 písm. a) zákona
146/2023 Z.z.)

Laboratórium merania emisií
Lamačská 8, 811 04 Bratislava;
MM Team s.r.o., Langsfeldova 18,
811 04 Bratislava IČO: 44 141 297

Číslo správy :
Prevádzkovateľ:

04/1506/24-ME
PPS Group a.s., Tajovského 7, 962 12 Detva,
IČO: 36 011 509, IČ DPH: SK2020447891

Miesto/lokality:

areál spoločnosti (k.ú. Očová, okres Zvolen),
Hala H9 (Lakovňa)

Odbor oprávnenej technickej
činnosti :

*Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny,
ktorou je vyjadrený EL a hodnota súvisiacej stavovej
a referenčnej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie alebo
na zloženie čisteného / nečisteného odpadového plynu podľa
§ 58 ods.1 a prílohy č. 9 písm. a) bod 1 zákona č. 146/2023 Z.z.
o ovzduší*

Číslo zmluvy/objednávky:

objednávka č. 2240204

Dátum zmluvy/objednávky:

26.02.2024

Deň oprávnenej technickej činnosti:

14.06.2024

Osoba zodpovedná za technickú
stránku merania – vedúci technik
(podľa § 58 ods. 3 zákona č. 146/2023 Z.z.)

Ing. Peter Marko
rozhodnutie o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby
č. 54413/2014 zo dňa 21.11.2014

Správa obsahuje:

14 strán
7 príloh

Účel oprávnenej technickej činnosti :

1. Prvé oprávnené meranie údajov o dodržaní určených emisných limitov pre tuhé znečisťujúce látky (ďalej len TZL), pary a plyny organických látok vyjadrené ako celkový organický uhlík (ďalej len TOC), oxidy dusíka vyjadrené ako oxid dusičitý (ďalej len $\text{NO}_x - \text{NO}_2$) a oxid uhoľnatý (ďalej len CO) v odpadových plynoch z lakovacej kabíny Blowtherm Turbo Industriale T-1 (výdych V1-H9 a V2-H9) zdroja Lakovňa haly H9 po zmene (navýšenie objemu výroby a spotreby náterových hmôt) podľa § 4 ods. 1 písm. b) vyhlášky Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky (ďalej len MŽP SR) č. 249/2023 Z.z. o monitorovaní emisií a na účel uvedenia technológie do trvalej prevádzky.
Oprávnené meranie bolo vykonané v zmysle požiadaviek Rozhodnutia č. OU-ZV-OSZP-2023/019644-003 zo dňa 07.12.2023 o súhlase na zmenu technologického zariadenia stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia Lakovňa hala H9, ktoré vydal OÚ OSZP vo Zvolene (ďalej len rozhodnutie OU).
2. Prvé periodické oprávnené meranie reprezentatívneho hmotnostného toku TZL, TOC v odpadových plynov z výdychu V1-H9 a V2-H9 podľa § 3, ods. 1 písm. f) vyhlášky MŽP SR č. 248/2023 Z.z. v znení neskorších predpisov (ďalej len v ZNP).

Rozdelovník správy:

PPS Group a. s.; e-výtlačok / 1

Podpísaný elektronický
dokument

MM Team; archívny výtlačok / 1

Strana 1 z 14
Titulná strana

Ing. Peter Marko
osoba zodpovedná za technickú stránku merania

Súhrn

Prevádzka : Lakovňa hala H9,
PPS Group a.s, k.ú. Očová, okres Zvolen,
VAR PCZ: 133 0448

Čas (režim) prevádzky : dvojmenná (16 h/deň, 5 dní/týždeň), dvojurežimová prevádzka (1. režim striekanie, kedy najvyššie emisie sú pri menovitej výrobnnej kapacite nanášania farby, t.j. 11,42 kg/h, 2. režim sušenie náterových látok pri teplote 80°C), emisie diskontinuálna (várková) prevádzka

Zdroje / zariadenia vzniku emisií : Lakovacia kabína Blowtherm Turbo Industriale T-1

Merané zložky : TZL, NO_x-NO₂, CO a TOC

Výsledky merania : hmotnostný tok v g/h, hmotnostná koncentrácia znečisťujúcich látok (ďalej len ZL) v odpadových plynoch v mg.m⁻³

Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií : odpadové plyny z výduchu (6.3.1):
V1-H9 – odsávanie lakovacej a sušiackej kabíny Turbo Industriale T-1,
V2-H9 – odsávanie lakovacej a sušiackej kabíny Turbo Industriale T-1

a) *Súhrnný prehľad výsledkov merania emisií na účel preukázania dodržania emisných limitov*

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg.m ⁻³ ; g.h ⁻¹]		Maximum (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg.m ⁻³ ; g.h ⁻¹]		Emisný limit (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg.m ⁻³ ; g.h ⁻¹]		Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad / nesúlad	
Zdroj / zariadenie vzniku emisie:		odsávanie lakovacej kabíny Turbo Industriale T-1, výdych V1-H9								
Prevádzkový režim:		nanášanie náterových hmôt, 11 kg/h (96,5 % z menovitej kapacity)								
TZL	3	1 ¹⁾	41	1 ¹⁾	43	3 ^{1,2)}	-	áno ³⁾	súlad ⁴⁾	
TOC	3	73 ¹⁾	2 398	90 ¹⁾	2 975	75 ^{1,2)}	112,5 ²⁾	-	áno ³⁾	súlad ⁴⁾
Zdroj / zariadenie vzniku emisie:		odsávanie lakovacej kabíny Turbo Industriale T-1, výdych V2-H9								
Prevádzkový režim:		nanášanie náterových hmôt, 11 kg/h (96,5 % z menovitej kapacity)								
TZL	3	2 ¹⁾	28	2 ¹⁾	29	3 ^{1,2)}	-	áno ³⁾	súlad ⁴⁾	
TOC	3	22 ¹⁾	220	28 ¹⁾	288	75 ^{1,2)}	112,5 ²⁾	-	áno ³⁾	súlad ⁴⁾
Zdroj / zariadenie vzniku emisie:		odsávanie lakovacej kabíny Turbo Industriale T-1, výdych V1-H9								
Prevádzkový režim:		sušenie náterových hmôt pri teplote 80°C								
TOC	3	40 ¹⁾	613	41 ¹⁾	641	50 ^{1,2)}	75 ^{1,2)}	-	áno ³⁾	súlad ⁴⁾
Zdroj / zariadenie vzniku emisie:		odsávanie lakovacej kabíny Turbo Industriale T-1, výdych V2-H9								
Prevádzkový režim:		sušenie náterových hmôt pri teplote 80°C								
TOC	3	8 ¹⁾	55	12 ¹⁾	80	50 ^{1,2)}	75 ^{1,2)}	-	áno ³⁾	súlad ⁴⁾
Zdroj / zariadenie vzniku emisie:		priamy ohrev lakovacej kabíny Turbo Industriale T-1, výdych V1-H9								
Prevádzkové podmienky		proces sušenia pri teplote 80 °C								
NO _x – NO ₂	3	11 ¹⁾	-	11 ¹⁾	-	200 ²⁾	-	áno ³⁾	súlad ⁴⁾	
CO	3	3 ¹⁾	-	3 ¹⁾	-	50 ²⁾	-	áno ³⁾	súlad ⁴⁾	
Zdroj / zariadenie vzniku emisie:		priamy ohrev lakovacej kabíny Turbo Industriale T-1, výdych V2-H9								
Prevádzkové podmienky		proces sušenia pri teplote 80 °C								
NO _x – NO ₂	3	29 ¹⁾	-	29 ¹⁾	-	200 ²⁾	-	áno ³⁾	súlad ⁴⁾	
CO	3	42 ¹⁾	-	43 ¹⁾	-	50 ²⁾	-	áno ³⁾	súlad ⁴⁾	

Poznámky:

¹⁾ Stavové podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie 0 °C, 101,3 kPa a ZL:

a) TZL a TOC, vlhký plyn pre nanášanie a sušenie náterových hmôt,

b) NO_x-NO₂ a CO, suchý plyn a s prepočtom na O_{2ref} 17 % obj. (priamy ohrev pri procese sušenia náterových hmôt-NH).

Ak sú výsledky merania ZL pod hodnotami neistoty metodiky alebo sú nižšie ako je počet platných čísel určených emisným limitom, tak v zátvorke je uvedená skutočná zistená emisná hodnota ZL, resp. medza stanovitelnosti ZL (ďalej len MS).

²⁾ Emisný limit a podmienky jeho platnosti je ustanovený pre nanášanie NH prílohou č. 6, IV. časť, bod 4.2 (pri spotrebe OR od 15 t/rok do 200 t/rok), k vyhláske MŽP SR č. 248/2023 Z.z. v ZNP a pre priamy ohrev vzduchu pre proces sušenia náterových hmôt podľa prílohy č. 7, časť II. bod. A 1.3 k vyhláske MŽP SR č. 248/2023 Z.z. v ZNP,

³⁾ Technologické zariadenie bolo v prevádzke počas menovitej výrobnnej kapacity, uvedenej v notifikačnom oznámení (bližšie v kap. 5.1.3 správy).

⁴⁾ Požiadavka dodržania emisného limitu pre emisie TOC podľa § 31 ods. 2 a TZL podľa § 31 ods. 4 vyhláske MŽP SR č. 248/2023 Z.z. v ZNP, v prípade emisií CO a NO_x-NO₂ je to podľa § 19 ods. 2 vyhláske MŽP SR č. 248/2023 Z.z. v ZNP.