

OSVEDČENIE O AKREDITÁCII

č. K-041

zo dňa 23.04.2025

Slovenská národná akreditačná služba vydáva podľa § 26 ods. 6 zákona č. 53/2023 Z. z. o akreditácii orgánov posudzovania zhody (ďalej len „zákon o akreditácii“) osvedčenie o akreditácii akreditovanej osobe

PPS Group a.s.Tajovského 7, 962 12 Detva
IČO: 36 011 509

Organizačná zložka vykonávajúca činnosť akreditovanej osoby:
Kalibračné a skúšobné laboratórium

Miesto výkonu činnosti akreditovanej osoby:
Tajovského 7, 962 12 Detva


Identifikačné číslo akreditovanej osoby: 073/K-041**Oblasť akreditácie: Kalibračné laboratórium**

Akreditovaná osoba preukázala spôsobilosť vykonávať akreditovanú činnosť plnením akreditačných požiadaviek normy **ISO/IEC 17025: 2017** na výkon kalibrácie meradiel dĺžky, rovinného uhla, teploty a tlaku podľa rozsahu akreditácie uvedeného v prílohe tohto osvedčenia o akreditácii. Príloha tvorí neoddeliteľnú súčasť osvedčenia o akreditácii.

Číslo a dátum vydania rozhodnutia o akreditácii: č. 073/11870/2025/2 zo dňa 04.04.2025**Čas platnosti rozhodnutia o akreditácii:**

Rozhodnutie o akreditácii č. 073/11870/2025/2 zo dňa 04.04.2025 platí odo dňa 14.05.2025 a je platné do dňa 14.05.2030.

Platnosť tohto osvedčenia o akreditácii zaniká uplynutím platnosti rozhodnutia o akreditácii, rozhodnutím o zrušení akreditácie podľa § 31 alebo zánikom akreditácie podľa § 32 zákona o akreditácii.


Ing. Štefan Král, PhD.
riaditeľ

Rozsah akreditácie

Akreditovaná osoba: PPS Group a.s.

Tajovského 7, 962 12 Detva

Organizačná zložka vykonávajúca činnosť akreditovanej osoby:

Kalibračné a skúšobné laboratórium

Miesto výkonu činnosti akreditovanej osoby:

Tajovského 7, 962 12 Detva

Identifikačné číslo akreditovanej osoby: 073/K-041

Laboratórium s fixným rozsahom.

Položka	Druh meradla, meracieho prostriedku	Meraná veličina	Merací rozsah	Rozšírená neistota $U (k=2)$	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie
					Druh/Princíp	Označenie	
1	Koncové mierky	Dĺžka	(0,5 až 100) mm (125 až 1000) mm	(0,12+1,9.L) μm (0,2+2,0.L) μm	Porovnávací metóda pomocou koncových mierok	01/KL/97 (STN EN ISO 3650:2001)	v laboratóriu
2	Posuvné meradlá - posuvky - hlbkomery - výškomery	Dĺžka	do 2000 mm do 600 mm do 1000 mm	i = 0,01 mm (14+2,8.L) μm i = 0,02 mm (30+0,5.L) μm i = 0,05 mm (30+0,5.L) μm i = 0,10 mm (60+0,4.L) μm	Porovnávací metóda pomocou koncových mierok	12/KL/97	v laboratóriu
3	Mikrometrické dutinomery - dvojdotykové - trojdotykové	Dĺžka	(3 až 200) mm	i = 0,01 mm (1,8+1,8.L) μm i = 0,001 mm (1,8+2,5.L) μm	Porovnávací metóda pomocou nastavovacích krúžkov	11/KL/97	v laboratóriu
4	Mikrometrické meradlá -strmeňové mikrometre -mikrometrické hlavice -mikrometrické hlbkomery	Dĺžka	do 1000 mm do 150 mm do 150 mm	i = 0,001 mm i = 0,01 mm (1,4+4,0.L) μm i = 0,001 mm i = 0,01 mm (1,4+1,5.L) μm	Porovnávací metóda pomocou koncových mierok Priame meranie pomocou dĺžkomera	10/KL/97	v laboratóriu
5	Mikrometrické odpichy	Dĺžka	(35 až 1 000) mm	i = 0,01 mm (1,7+2,2.L) μm	Priame meranie pomocou dĺžkomera	15/KL/97	v laboratóriu
6	Kontrolné a nastavovacie krúžky valcové	Dĺžka	(1 až 250) mm	(1,2+3,9.L) μm	Priame meranie pomocou dĺžkomera	08/KL/97	v laboratóriu
7	Drôtky na meranie závitov	Dĺžka	(0,17 až 6,35)mm	0,50 μm	Priame meranie pomocou dĺžkomera	03/KL/97	v laboratóriu
8	Valčekové kalibre, kontrolné valčeky	Dĺžka	(0,1 až 100) mm (100 až 300) mm	(0,6+1,2.L) μm (0,6+4,0.L) μm	Priame meranie pomocou dĺžkomera	02/KL/97	v laboratóriu
9	Strmeňové kalibre	Dĺžka	(4 až 250) μm	(1,2+1,6.L) μm	Priame meranie pomocou dĺžkomera	07/KL/97	v laboratóriu
10	Závitové valčekové kalibre	Dĺžka	(1 až 200) mm	(2,2+2,3.L) μm	Priame meranie pomocou dĺžkomera	04/KL/97	v laboratóriu
11	Závitové krúžky	Dĺžka	(3 až 200) mm	(2,5+0,8.L) μm	Priame meranie pomocou dĺžkomera	06/KL/97	v laboratóriu
12	Digitálne výškomery	Dĺžka	do 1 000 mm	i = 0,001 mm (0,6+0,8.L) μm i = 0,01 mm (4+1.L) μm	Porovnávací metóda pomocou koncových mierok	41/KL/97	v laboratóriu; na mieste u zákazníka

Príloha k Osvedčeniu o akreditácii č. K-041 zo dňa 23.04.2025.

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou
uvedeného osvedčenia

Položka	Druh meradla, meracieho prostriedku	Meraná veličina	Merací rozsah	Rozšírená neistota $U (k=2)$	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie
					Druh/Princíp	Označenie	
13	Pasametre Mikropasametre	Dĺžka	do 150 mm	$i = 0,001 \text{ mm}$ $0,6 \mu\text{m}$	Porovnávacía metóda pomocou koncových mierok	13/KL/97	v laboratóriu
	Hrúbkomery s odchýlkomerom	Dĺžka	(0 až 100) mm	$i = 0,002 \text{ mm}$ $0,6 \mu\text{m}$ $i = 0,1 \text{ mm}$ $58 \mu\text{m}$ $i = 0,01 \text{ mm}$ $6 \mu\text{m}$			
14	Číselníkové a digitálne odchýlkomery	Dĺžka	do 100 mm	$i = 0,001 \text{ mm}$ $(0,7+1,6.L) \mu\text{m}$ $i = 0,01 \text{ mm}$ $(1,7+1.L) \mu\text{m}$ $i = 0,001 \text{ mm}$ $(1+1,2.L) \mu\text{m}$ $i = 0,01 \text{ mm}$ $(11+5.L) \mu\text{m}$	Priame meranie pomocou dĺžkomera	14/KL/97	v laboratóriu
	Dutinomery s odchýlkomermi	Dĺžka	do 400 mm	$i = 0,001 \text{ mm}$ $(0,7+1,8.L) \mu\text{m}$ $i = 0,01 \text{ mm}$ $(1,7+1,1.L) \mu\text{m}$			
15	Oceľové čiarkové pravítka	Dĺžka	do 2 000 mm	$(16+1,8.L) \mu\text{m}$	Priame meranie pomocou dĺžkomera	26/KL/97	v laboratóriu
	Sklenené pravítka	Dĺžka	(0 až 200) mm	$5 \mu\text{m}$	Priame meranie pomocou mikroskopu		
16	Oceľové zvinovacie metre a meračské pásma	Dĺžka	do 5 m do 10 m do 20 m do 30 m do 50 m	$(160+0,9.L) \mu\text{m}$ $(160+4,2.L) \mu\text{m}$ $(160+7,8.L) \mu\text{m}$ $(160+13,5.L) \mu\text{m}$ $(160+16,3.L) \mu\text{m}$	Porovnávacie meranie pomocou oceľového čiarkového meradla	27/KL/97	v laboratóriu
17	Lístkové škáromery	Dĺžka	(0,02 až 20) mm	$0,8 \mu\text{m}$	Priame meranie pomocou dĺžkomera	35/KL/97	v laboratóriu
18	Uholníky *	Rovinný uhol	90°	$3,2''$	Priame meranie pomocou výškomera	22/KL/97	v laboratóriu
19	Uhlomery	Rovinný uhol	(0 až 360) ^o	$i = 1'$ $1,3'$	Porovnávacía metóda pomocou uhlových mierok	21/KL/97	v laboratóriu
				$i = 5'$ $3,1'$ $i = 1^\circ$ $20'$			
20	Uhlové mierky	Rovinný uhol	do 180°	$3,5''$	Priame meranie pomocou goniometra	17/KL/97	v laboratóriu
21	Libely	Rovinný uhol	do $10'$	$i = 2''$ a viac $1,2''$	Priame meranie pomocou autokolimátora	19/KL/97	v laboratóriu
22	Skonomery	Rovinný uhol	(0 až 360) ^o	$i = 1'$ $13,4''$	Priame meranie pomocou deliacej hlavy	20/KL/97	v laboratóriu
				$i = 0,1^\circ$ $5'$			
23	Nožové pravítka	Dĺžka	$L = 500 \text{ mm}$	$1,4 \mu\text{m}$	Priame meranie pomocou výškomera	36/KL/97	v laboratóriu
24	Kontrolné dosky	Dĺžka	do (10 x 10) m	$(1,5 + 1,6.L) \mu\text{m}$	Kroková metóda pomocou s digitálnej libely	18/KL/97	v laboratóriu; na mieste u zákazníka
25	Kontrolné pravítka	Dĺžka	do 4000 mm	$(3,0 + 5.L) \mu\text{m}$	Kroková metóda pomocou autokolimátora	51/KL/98	v laboratóriu; na mieste u zákazníka

Príloha k Osvedčeniu o akreditácii č. K-041 zo dňa 23.04.2025.

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou
uvedeného osvedčenia

Položka	Druh meradla, meracieho prostriedku	Meraná veľičina	Merací rozsah	Rozšírená neistota $U (k=2)$	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie
					Druh/Princíp	Označenie	
26	Teplomery -sklenené -digitálne so snímačom	Teplota	0 °C	i = 0,1 °C 0,2 °C	Porovnávacía metóda pomocou etalónových sklenených teplomerov	24/KL/97	médiu pri kalibrácii voda a olej; v laboratóriu
				i = 0,2 °C 0,25 °C			
				i = 0,5 °C 0,3 °C			
				i = 1,0 °C 0,5 °C			
			(20 až 100) °C	i = 0,1 °C 0,2 °C			
				i = 0,2 °C 0,25 °C			
				i = 0,5 °C 0,3 °C			
				i = 1,0 °C 0,5 °C			
			(100 až 200) °C	i = 0,1 °C 0,4 °C			
				i = 0,2 °C 0,4 °C			
				i = 0,5 °C 0,5 °C			
				i = 1,0 °C 0,7 °C			
27	Deformačné tlakomery	Tlak	(0,02 až 70) MPa	0,1 % z maximálnej hodnoty meracieho rozsahu	Porovnanie pomocou piestového tlakomera	23/KL/97	olej, lieh; v laboratóriu

Poznámky:

L - meraná hodnota dĺžky v m

L' - súčet dlhšej a kratšej strany v m

i - dielik stupnice

* - dlhšie rameno uholníka do 700 mm

